

Garant**TKM-jyrsin MTC, pinnoittamaton, Ø DC: 8Mmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202243 8M
GTIN	4045197654519
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Pituudet standardin **DIN 6527** mukaan.

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D ₁	7,4 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Varren muoto	HA
HammaslukuZ	3
Terän Ø D _c	8 mm
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	30 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,03 mm
varren Ø D _s	8 mm
Kokonaispituus L	68 mm
Terän pituus L _c	24 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	190 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	150 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	120 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N

Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB