

Garant**THM-kiekkojyrsin HPC, TiAlN, Ø×leveys ±0,1×k11: 50X4 mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	185010 50X4
GTIN	4045197366979
Tuoteluokka	11V

Kuvaus**Malli:**

TKM-tarkkuuskiekkojyrsin HPC-lastuamiseen.

Sarjajyrsin: Välikokoja varten jyrsimet, joilla on sama Ø ja hammasluku, voidaan yhdistää ja säätää haluttuun leveyteen. Hampaat tarttuvat toisiinsa, koska jyrsimissä ei ole korotettua reikälaippaa.

2-osaiset sarjat ovat erittäin taloudellisia. Muuttamalla voidaan kulloinkin käyttää jyrsimen molempia leikkuusivuja.

Huomautus:

- **Sarjajyrsimiä ei tule liittää yhteen ilman sopivan levyistä jyrsintuurnan rengasta, sillä muuten jyrsimet rikkoontuvat.**
- **Soveltuvat jyrsintuurnan välirenkaat, katso ryhmä 30.**
- **Täysurat: f_z arvolle $a_e = 0,1 \times D$.**

Reiän Ø H6 d_1 : 16 mm

HammaslukuZ: 14

Laip.paksuus $b \pm 0,1$: 2,8 mm

laipan Ø $d_2 \pm 1$: 34 mm

Hammaskorkeus Z_h : 8 mm

Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä A/B: 4 mm

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	14
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanleveyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	7,7 - 7,8 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erileveyisellä jyrsimellä B	5 mm
laipan $\varnothing d_2 \pm 1$	34 mm
Laip.paksuus $b \pm 0,1$	2,8 mm
Reiän $\varnothing H6 d_1$	16 mm
Lastuamisleveys	4 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erileveyisellä jyrsimellä A	4 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanleveyisellä jyrsimellä A/B	4 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erileveyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	8,1 - 8,8 mm
Hammaskorkeus Z_h	8 mm
Terän $\varnothing D_c$	50 mm
Syöttö f_z teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
varren malli	reiällä
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 885 A
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \varnothing	$\pm 0,1$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kiekkojyrsin

