

**Garant**
**THM-kiekkojyrsin HPC, TiAlN, Ø×leveys ±0,1×k11: 80X4 mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	185010 80X4
GTIN	4045197367099
Tuoteluokka	11V

**Kuvaus**
**Malli:**

**TKM-tarkkuuskiekkojyrsin** HPC-lastuamiseen.

**Sarjajyrsin:** Välikokoja varten jyrsimet, joilla on sama Ø ja hammasluku, voidaan yhdistää ja säätää haluttuun leveyteen. Hampaat tarttuvat toisiinsa, koska jyrsimissä ei ole korotettua reikälaippaa.

**2-osaiset sarjat ovat erittäin taloudellisia.** Muuttamalla voidaan kulloinkin käyttää jyrsimen molempia leikkuusivuja.

**Huomautus:**

- **Sarjajyrsimiä ei tule liittää yhteen ilman sopivan levyistä jyrsintuurnan rengasta, sillä muuten jyrsimet rikkoontuvat.**
- **Soveltuvat jyrsintuurnan välirenkaat, katso ryhmä 30.**
- **Täysurat:  $f_z$  arvolle  $a_e = 0,1 \times D$ .**

Reiän Ø H6  $d_1$ : 27 mm

HammaslukuZ: 22

Laip.paksuus  $b \pm 0,1$ : 2,3 mm

laipan Ø  $d_2 \pm 1$ : 50 mm

Hammaskorkeus  $Z_h$ : 15 mm

Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä A/B: 4 mm

## Tekninen kuvaus

Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä A/B	4 mm
Reiän Ø H6 d <sub>1</sub>	27 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä A	4 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä B	5 mm
Lastuamisleveys	4 mm
laipan Ø d <sub>2</sub> ±1	50 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	80 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	8,1 - 8,8 mm
Hammaskorkeus Zh	15 mm
HammaslukuZ	22
Laip.paksuus b ±0,1	2,3 mm
Syöttö f <sub>z</sub> teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	7,3 - 7,8 mm
varren malli	reiällä
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 885 A
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	±0,1
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kiekkojyrsin

