

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM muoto B 7GX, AlTiX, M: M2****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132728 M2
GTIN	4062406710934
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Universal-kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monilla eri materiaaleilla, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Toleranssiluokka: 7GX

Käyttö:

Työkappaleille, joihin tulee galvaaninen suojakerros tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Suositus:

Suosittelemme, että alkureiän \varnothing porataan isommaksi kuin toleranssimitta.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: 7GX

Kierteennousu: 0,4 mm

Kokonaispituus L: 45 mm

varren $\varnothing D_s$: 2,8 mm

Varren nelikulmio \square : 2,1 mm

Alkureiän \varnothing : 1,6 mm

Tekninen kuvaus

varren $\varnothing D_s$	2,8 mm
Kierretyyppi	M
Standardi	DIN 371

Lastuava aine	HSS E PM
Kierteennousu	0,4 mm
Kierteen koko	M2
Alkureiän Ø	1,6 mm
Toleranssiluokka	7GX
Lastu-urien määrä	2
Terien lkm Z	2
Varren nelikulmio □	2,1 mm
Kierteen syvyys	6 mm
Kierteen Ø	2 mm
Kokonaispituus L	45 mm
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		