

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM erikoispitkä muoto B 6HX
DIN 376, AlTiX, M: M4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132738 M4
GTIN	4062406710958
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Universal-kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monilla eri materiaaleilla, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Kaikki koot DIN 376 -standardin mukaisen varren kanssa (= **varren Ø kapeneva**). Sopii siten isompiin käyttösyvyysiin.

Etu:

Soveltuu erittäin hyvin kierteitykseen vaikeapääsysisissä paikoissa.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,7 mm

Kokonaispituus L: 125 mm

varren Ø D_s: 2,8 mm

Varren nelikulmio □: 2,1 mm

Alkureiän Ø: 3,3 mm

Tekninen kuvaus

Varren nelikulmio □	2,1 mm
Kierteen Ø	4 mm
Lastuava aine	HSS E PM

varren $\varnothing D_s$	2,8 mm
Alkureiän \varnothing	3,3 mm
Kierteen koko	M4
Kierteennousu	0,7 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen syvyys	12 mm
Terien lkm Z	3
Lastu-urien määrä	3
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kokonaispituus L	125 mm
Standardi	Tehdasnormi
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	24 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	28 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	16 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	24 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	24 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	6 m/min	M
GG(G)	soveltuu	16 m/min	K
CuZn	soveltuu	16 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		