

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM muoto C 6H+0,1, ALTiX, M: M5****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 136164 M5 |
| GTIN | 4062406718893 |
| Tuoteluokka | 111 |

Kuvaus**Malli:**

Universal-kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monilla eri materiaaleilla, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Toleranssiluokka: ISO 2/6H+0,1

Käyttö:

Työkappaleille, joihin tulee galvaaninen suojakerros tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Suositus:

Suosittelemme, että alkureiän \varnothing porataan isommaksi kuin toleranssimitta.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2 6H + 0,1

Kierteennousu: 0,8 mm

Kokonaispituus L: 70 mm

varren $\varnothing D_s$: 6 mm

Varren nelikulmio \square : 4,9 mm

Alkureiän \varnothing : 4,2 mm

Tekninen kuvaus

| | |
|-----------------------------|----------|
| Lastuava aine | HSS E PM |
| Varren nelikulmio \square | 4,9 mm |

| | |
|-------------------------|---|
| Kierteennousu | 0,8 mm |
| Kokonaispituus L | 70 mm |
| Kierteen koko | M5 |
| Standardi | DIN 371 |
| Toleranssiluokka | ISO 2 6H + 0,1 |
| Lastu-urien määrä | 3 |
| Terien lkm Z | 3 |
| Kierretyyppi | M |
| Alkureiän Ø | 4,2 mm |
| Kierteen syvyys | 12,5 mm |
| Kierteen Ø | 5 mm |
| varren Ø D _s | 6 mm |
| Pinnoitus | AlTiX |
| Kylkikulma | 60 astetta |
| Kierrenormi | DIN 13 |
| Etuviiste | C |
| Nousukulma | 40 astetta |
| Varsi | Lieriövarsi, h9 |
| Sisäjähdytys | ei |
| Käyttö poraustavalla | enintään 2,5×D pohjareiällä |
| Leikkaussuunta | Oikea |
| Kierrettyökalun tyyppi | Konekierretappi dynaamiseen työstöön |
| Värirengas | vihreä |
| Sarja | Master Tap |
| Tuotetyyppi | Kierretappi |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--|----------|----------------|-----------|
|--|----------|----------------|-----------|

| | | | |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Alumiinimuovit | soveltuu | 30 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 35 m/min | N |
| Alu > 10% Si | soveltuu | 20 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 30 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 30 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 25 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 12 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 8 m/min | M |
| GG(G) | soveltuu | 20 m/min | K |
| CuZn | soveltuu | 20 m/min | N |
| Uni | soveltuu | | |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |