

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM muoto C 7GX, AlTiX, M: M4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	136162 M4
GTIN	4062406715434
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Universal-kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monilla eri materiaaleilla, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Toleranssiluokka: 7GX

Käyttö:

Työkappaleille, joihin tulee galvaaninen suojakerros tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Suositus:

Suosittelemme, että alkureiän \emptyset porataan isommaksi kuin toleranssimitta.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: 7GX

Kierteennousu: 0,7 mm

Kokonaispituus L: 63 mm

varren $\emptyset D_s$: 4,5 mm

Varren nelikulmio \square : 3,4 mm

Alkureiän \emptyset : 3,3 mm

Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 371
Kierteen \emptyset	4 mm
Lastuava aine	HSS E PM

Varren nelikulmio □	3,4 mm
Alkureiän Ø	3,3 mm
Kierteen koko	M4
varren Ø D _s	4,5 mm
Kierteen syvyys	10 mm
Toleranssiluokka	7GX
Kierretyyppi	M
Kokonaispituus L	63 mm
Kierteennousu	0,7 mm
Terien lkm Z	3
Lastu-urien määrä	3
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		