

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM muoto C 6H+0,1, ALTiX, M: M10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	136164 M10
GTIN	4062406718923
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Universal-kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monilla eri materiaaleilla, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Toleranssiluokka: ISO 2/6H+0,1

Käyttö:

Työkappaleille, joihin tulee galvaaninen suojakerros tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Suositus:

Suosittelemme, että alkureiän \emptyset porataan isommaksi kuin toleranssimitta.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2 6H + 0,1

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren $\emptyset D_s$: 10 mm

Varren nelikulmio \square : 8 mm

Alkureiän \emptyset : 8,5 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	3
Kierteen \emptyset	10 mm

Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M10
Toleranssiluokka	ISO 2 6H + 0,1
Lastuava aine	HSS E PM
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	8 mm
Kierteen syvyys	25 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Lastu-urien määrä	3
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Standardi	DIN 371
Alkureiän \varnothing	8,5 mm
Kierteennousu	1,5 mm
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
--	----------	----------------	-----------

Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		