

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM erikoispitkä muoto C 6HX
DIN 376, AlTiX, M: M8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	136168 M8
GTIN	4062406719081
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Universal-kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monilla eri materiaaleilla, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Erikoispitkä varsi.

Kaikki koot DIN 376 -standardin mukaisen varren kanssa (= **varren Ø kapeneva**). Sopii siten isompiin käyttösyvyyskäyttöihin.

Etu:

Soveltuu erittäin hyvin kierteilykseen vaikeapääsyisissä paikoissa.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,25 mm

Kokonaispituus L: 180 mm

varren Ø D_s: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø: 6,8 mm

Tekninen kuvaus

Alkureiän Ø	6,8 mm
Kokonaispituus L	180 mm

Standardi	Tehdasnormi
Lastu-urien määrä	3
Kierteen syvyys	20 mm
Kierteen Ø	8 mm
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Kierteennousu	1,25 mm
Kierretyyppi	M
Lastuava aine	HSS E PM
Terien lkm Z	3
varren Ø D _s	6 mm
Kierteen koko	M8
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	24 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	28 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	16 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	24 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	24 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	6 m/min	M
GG(G)	soveltuu	16 m/min	K
CuZn	soveltuu	16 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		