

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM erikoispitkä muoto B 6HX
DIN 376, AlTiX, M: M8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132738 M8
GTIN	4062406719043
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Universal-kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monilla eri materiaaleilla, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Kaikki koot DIN 376 -standardin mukaisen varren kanssa (= **varren Ø kapeneva**). Sopii siten isompiin käyttösyvyyyksiin.

Etu:

Soveltuu erittäin hyvin kierteitykseen vaikeapääsysisissä paikoissa.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,25 mm

Kokonaispituus L: 180 mm

varren Ø D_s: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø: 6,8 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen koko	M8
Standardi	Tehdasnormi
Kierteen syvyys	24 mm

Kierteennousu	1,25 mm
Lastu-urien määrä	3
Lastuava aine	HSS E PM
Alkureiän Ø	6,8 mm
Kokonaispituus L	180 mm
varren Ø D _s	6 mm
Kierteen Ø	8 mm
Kierretyyppi	M
Terien lkm Z	3
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	24 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	28 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	16 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	24 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	24 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	6 m/min	M
GG(G)	soveltuu	16 m/min	K
CuZn	soveltuu	16 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		