

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM muoto E, ALTiX, G: G1****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137808 G1
GTIN	4062406719142
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:****Muoto E** (1,5 - 2 kierteen etuviiste).**GARANT Master TapUniversal -kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Käyttö:****Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle** DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Lastuava aine: HSS E PM

Kierrettä/ tuuma: 11

Kierteen Ø: 33,25 mm

Kokonaispituus L: 160 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 25 mm

Varren nelikulmio □: 20 mm

Alkureiän Ø: 30,75 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteen koko	G1
Terien lkm Z	4
Varren nelikulmio □	20 mm
Kierteen Ø	33,25 mm
Kierteennousu	2,309 mm

Alkureiän Ø	30,75 mm
Kokonaispituus L	160 mm
Kierrettä/ tuuma	11
Lastu-urien määrä	4
Kierteen syvyys	83,125 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	DIN 5156
Etuviiste	E
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N

Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		