

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM muoto C 6H+0,1, ALTiX, M: M4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	136164 M4
GTIN	4062406718886
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

**Universal-kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monilla eri materiaaleilla, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Toleranssiluokka: ISO 2/6H+0,1**

**Käyttö:**

Työkappaleille, joihin tulee galvaaninen suojakerros tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

**Suositus:**

Suosittelemme, että alkureiän  $\varnothing$  porataan isommaksi kuin toleranssimitta.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2 6H + 0,1

Kierteennousu: 0,7 mm

Kokonaispituus L: 63 mm

varren  $\varnothing D_s$ : 4,5 mm

Varren nelikulmio  $\square$ : 3,4 mm

Alkureiän  $\varnothing$ : 3,3 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteen koko	M4
Kierretyyppi	M

Kierteen Ø	4 mm
Toleranssiluokka	ISO 2 6H + 0,1
Alkureiän Ø	3,3 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kokonaispituus L	63 mm
Kierteen syvyys	10 mm
Lastu-urien määrä	3
Terien lkm Z	3
Varren nelikulmio □	3,4 mm
Standardi	DIN 371
Kierteennousu	0,7 mm
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
--	----------	----------------	-----------

Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		