

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM muoto C 7GX, AlTiX, M: M12****Tilaustiedot**

Tilausnumero	136162 M12
GTIN	4062406715489
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Universal-kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monilla eri materiaaleilla, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Toleranssiluokka: 7GX

Käyttö:

Työkappaleille, joihin tulee galvaaninen suojakerros tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Suositus:

Suosittelemme, että alkureiän \varnothing porataan isommaksi kuin toleranssimitta.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: 7GX

Kierteennousu: 1,75 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren $\varnothing D_s$: 9 mm

Varren nelikulmio \square : 7 mm

Alkureiän \varnothing : 10,2 mm

Tekninen kuvaus

Lastu-urien määrä	3
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen koko	M12

Kierteen Ø	12 mm
Varren nelikulmio □	7 mm
Terien lkm Z	3
Standardi	DIN 376
Kierretyyppi	M
varren Ø D _s	9 mm
Kierteennousu	1,75 mm
Toleranssiluokka	7GX
Kierteen syvyys	30 mm
Kokonaispituus L	110 mm
Alkureiän Ø	10,2 mm
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		