

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM muoto C 7GX, AlTiX, M: M16****Tilaustiedot**

Tilausnumero	136162 M16
GTIN	4062406715496
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

**Universal-kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monilla eri materiaaleilla, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Toleranssiluokka: 7GX**

**Käyttö:**

Työkappaleille, joihin tulee galvaaninen suojakerros tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

**Suositus:**

Suosittelemme, että alkureiän  $\emptyset$  porataan isommaksi kuin toleranssimitta.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: 7GX

Kierteennousu: 2 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren  $\emptyset D_s$ : 12 mm

Varren nelikulmio  $\square$ : 9 mm

Alkureiän  $\emptyset$ : 14 mm

**Tekninen kuvaus**

Standardi	DIN 376
Kierteen syvyys	40 mm
Kokonaispituus L	110 mm

Lastu-urien määrä	3
Kierteennousu	2 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kierretyyppi	M
Toleranssiluokka	7GX
Alkureiän $\varnothing$	14 mm
Terien lkm Z	3
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen koko	M16
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	9 mm
Kierteen $\varnothing$	16 mm
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		