

Garant**THM-kiekkojyrsin HPC, TiAlN, Ø×leveys ±0,1×k11: 50X8 mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	185010 50X8
GTIN	4045197367006
Tuoteluokka	11V

Kuvaus**Malli:**

TKM-tarkkuuskiekkojyrsin HPC-lastuamiseen.

Sarjajyrsin: Välikokoja varten jyrsimet, joilla on sama Ø ja hammasluku, voidaan yhdistää ja säätää haluttuun leveyteen. Hampaat tarttuvat toisiinsa, koska jyrsimissä ei ole korotettua reikälaippaa.

2-osaiset sarjat ovat erittäin taloudellisia. Muuttamalla voidaan kulloinkin käyttää jyrsimen molempia leikkuusivuja.

Huomautus:

- **Sarjajyrsimiä ei tule liittää yhteen ilman sopivan levyistä jyrsintuurnan rengasta, sillä muuten jyrsimet rikkoontuvat.**
- **Soveltuvat jyrsintuurnan välirenkaat, katso ryhmä 30.**
- **Täysurat: f_z arvolle $a_e = 0,1 \times D$.**

Reiän Ø H6 d_1 : 16 mm

HammaslukuZ: 14

Laip.paksuus $b \pm 0,1$: 5,2 mm

laipan Ø $d_2 \pm 1$: 34 mm

Hammaskorkeus Z_h : 8 mm

Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä A/B: 8 mm

Tekninen kuvaus

Reiän Ø H6 d ₁	16 mm
Syöttö f _z teräksessä < 900 N/mm ²	0,04 mm
Terän Ø D _c	50 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	16,5 - 17,8 mm
Laip.paksuus b ±0,1	5,2 mm
laipan Ø d ₂ ±1	34 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä A/B	8 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä B	10 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä A	8 mm
Lastuamisleveys	8 mm
HammaslukuZ	14
Hammaskorkeus Zh	8 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	14,5 - 15,8 mm
varren malli	reiällä
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 885 A
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	±0,1
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kiekkojyrsin

