

Garant**Sädejyrsin HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 194302 10 |
| GTIN | 4045197110114 |
| Tuoteluokka | 11W |

Kuvaus**Malli:**

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.
Suuria lastuamistehovaatimuksia varten.

Huomautus:

Puoliympyrän muotoisten urien jyrsintään tai pyöristysjyrsintään.
Soveltuu kopiointijyrsintään ja muotinvalmistukseen.
 f_z arvolle a_p $0,05 \times D$.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|------------|
| Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,038 mm |
| HammaslukuZ | 2 |
| Terän Ø D_c | 10 mm |
| varren Ø D_s | 10 mm |
| Kokonaispituus L | 63 mm |
| Terän pituus L_c | 13 mm |
| Nousukulma | 30 astetta |
| Säde R | 5 mm |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | HSS PM |
| tyyppi | N |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Toleranssi, nimellis-Ø | e8 |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | 0,05×D kopiojyrinnässä |
| Varsi | DIN 1835 B |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirengas | ilman |
| Tuotetyyppi | Uurrehöylä |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 138 m/min | N |
| Alu > 10% Si | sopii rajoituksin | 110 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 83 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 64 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 64 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 37 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | sopii rajoituksin | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 18 m/min | M |
| GG(G) | sopii rajoituksin | 55 m/min | K |
| CuZn | sopii rajoituksin | 110 m/min | N |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| kuiva | soveltuu | | |