

Garant

GARANT Master Alu FEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 6,6mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	122596 6,6
GTIN	4062406725075
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

DLC-pinnoite – pidemmät käyttöiät, erityisesti alumiiniin, jossa on suuri Si-osuus. Pinnoite tilauksesta - ei palautusmahdollisuutta. Toimitusaika n. 3 viikkoa, kun perustuote on saatavilla varastosta. Huomioi vähimmäistilausmäärä.

3-teräinen työkalu, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla** alumiinissa. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla on **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Terien erikoisgeometria, suunniteltu suuriin syöttöihin, vähennettyyn leikkauspaineeseen ja kontrolloituun lastunpoistoon.**
- **Hienohiottu kiinnitysuraprofiili lastujen turvalliseen poistoon.**
- **Äärimmäisen suuret syötöt ja käyttöajat kolmannen terän ansiosta.**

Työkalun poikittaisterän alan johtava teknologia takaa optimaalisen itsekeskittymisen ja mahdollistaa lisäksi epätasaisten pintojen poraamisen. 3 ohjausviistettä takaavat poran stabiilin ulostulon ja reiän tarkan pyöreäyden.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	43,1 mm
Nimellis-Ø D_c	6,6 mm
Lastu-urien pituus L_c	53 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7

Terien lkm Z	3
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Kokonaispituus L	91 mm
Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen	0,78 mm/kierr,
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
tyyppi	W
Kärkikulma	130 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	250 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		