

**Garant****GARANT Master Alu FEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122596 10,2
GTIN	4062406725242
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**DLC-pinnoite** – pidemmät käyttöiät, erityisesti alumiiniin, jossa on suuri Si-osuus. Pinnoite tilauksesta - ei palautusmahdollisuutta. Toimitusaika n. 3 viikkoa, kun perustuote on saatavilla varastosta. Huomioi vähimmäistilausmäärä.

**3-teräinen työkalu**, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla** alumiinissa. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla on **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Terien erikoisgeometria, suunniteltu suuriin syöttöihin, vähennettyyn leikkauspaineeseen ja kontrolloituun lastunpoistoon.**
- **Hienohiottu kiinnitysuraprofiili lastujen turvalliseen poistoon.**
- **Äärimmäisen suuret syötöt ja käyttöajat kolmannen terän ansiosta.**

Työkalun poikittaisterän alan johtava teknologia takaa optimaalisen itsekeskittymisen ja mahdollistaa lisäksi epätasaisten pintojen poraamisen. 3 ohjausviistettä takaavat poran stabiilin ulostulon ja reiän tarkan pyöreäyden.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	3
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Kokonaispituus L	118 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	10,2 mm

Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen	1,06 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	71 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	55,7 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
tyyppi	W
Kärkikulma	130 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	250 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		