

Garant**GARANT Master Alu FEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 5,6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122596 5,6
GTIN	4062406724986
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

DLC-pinnoite – pidemmät käyttöiät, erityisesti alumiiniin, jossa on suuri Si-osuus. Pinnoite tilauksesta - ei palautusmahdollisuutta. Toimitusaika n. 3 viikkoa, kun perustuote on saatavilla varastosta. Huomioi vähimmäistilausmäärä.

3-teräinen työkalu, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla** alumiinissa. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla on **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Terien erikoisgeometria, suunniteltu suuriin syöttöihin, vähennettyyn leikkauspaineeseen ja kontrolloituun lastunpoistoon.**
- **Hienohiottu kiinnitysura profiili lastujen turvalliseen poistoon.**
- **Äärimmäisen suuret syötöt ja käyttöajat kolmannen terän ansiosta.**

Työkalun poikittaisterän alan johtava teknologia takaa optimaalisen itsekeskittymisen ja mahdollistaa lisäksi epätasaisten pintojen poraamisen. 3 ohjausviistettä takaavat poran stabiilin ulostulon ja reiän tarkan pyöreäyden.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen	0,69 mm/kierr,
Kokonaispituus L	82 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	35,6 mm
Standardi	DIN 6537

Nimellis-Ø D _c	5,6 mm
varren Ø D _s	6 mm
Lastu-urien pituus L _c	44 mm
Terien lkm Z	3
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
tyyppi	W
Kärkikulma	130 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirenas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	250 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		