

Garant**GARANT Master Alu FEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122596 5
GTIN	4062406724924
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

DLC-pinnoite – pidemmät käyttöiät, erityisesti alumiiniin, jossa on suuri Si-osuus. Pinnoite tilauksesta - ei palautusmahdollisuutta. Toimitusaika n. 3 viikkoa, kun perustuote on saatavilla varastosta. Huomioi vähimmäistilausmäärä.

3-teräinen työkalu, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla** alumiinissa. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla on **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Terien erikoisgeometria, suunniteltu suuriin syöttöihin, vähennettyyn leikkauspaineeseen ja kontrolloituun lastunpoistoon.**
- **Hienohiottu kiinnitysura profiili lastujen turvalliseen poistoon.**
- **Äärimmäisen suuret syötöt ja käyttöajat kolmannen terän ansiosta.**

Työkalun poikittaisterän alan johtava teknologia takaa optimaalisen itsekeskittymisen ja mahdollistaa lisäksi epätasaisten pintojen poraamisen. 3 ohjausviistettä takaavat poran stabiilin ulostulon ja reiän tarkan pyöreiden.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	82 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	36,5 mm
Nimellis-Ø D_c	5 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Terien lkm Z	3

Lastu-urien pituus L_c	44 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen	0,63 mm/kierr,
Standardi	DIN 6537
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
tyyppi	W
Kärkikulma	130 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	250 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		