

Garant**GARANT Master Alu FEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, pinnoittamaton, Ø DC h7: 10,2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122591 10,2
GTIN	4062406724733
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

3-teräinen työkalu, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla** alumiinissa. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla on **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Terien erikoisgeometria, suunniteltu suuriin syöttöihin, vähennettyyn leikkauspaineeseen ja kontrolloituun lastunpoistoon.**
- **Hienohiottu kiinnitysuraprofiili lastujen turvalliseen poistoon.**
- **Äärimmäisen suuret syötöt ja käyttöajat kolmannen terän ansiosta.**

Työkalun poikittaisterän alan johtava teknologia takaa optimaalisen itsekeskittymisen ja mahdollistaa lisäksi epätasaisten pintojen poraamisen. 3 ohjausviistettä takaavat poran stabiilin ulostulon ja reiän tarkan pyöreyyden.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tekninen kuvaus

Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen	1,06 mm/kierr,
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Terien lkm Z	3
Lastu-urien pituus L_c	71 mm
Kokonaispituus L	118 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	55,7 mm

Standardi	DIN 6537
Nimellis-Ø D _c	10,2 mm
varren Ø D _s	12 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
tyyppi	W
Kärkikulma	130 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	250 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		