

**Garant****GARANT Master Alu FEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, pinnoittamaton, Ø DC h7: 6,9mm****Tilastiedot**

Tilausnumero	122591 6,9
GTIN	4062406724580
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**3-teräinen työkalu**, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla** alumiinissa. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla on **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Terien erikoisgeometria, suunniteltu suuriin syöttöihin, vähennettyyn leikkauspaineeseen ja kontrolloituun lastunpoistoon.**
- **Hienohiottu kiinnitysuraprofiili lastujen turvalliseen poistoon.**
- **Äärimmäisen suuret syötöt ja käyttöajat kolmannen terän ansiosta.**

Työkalun poikittaisterän alan johtava teknologia takaa optimaalisen itsekeskittymisen ja mahdollistaa lisäksi epätasaisten pintojen poraamisen. 3 ohjausviistettä takaavat poran stabiilin ulostulon ja reiän tarkan pyöreyyden.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tekninen kuvaus**

Standardi	DIN 6537
Lastu-urien pituus $L_c$	53 mm
Nimellis-Ø $D_c$	6,9 mm
Terien lkm Z	3
varren Ø $D_s$	8 mm
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	42,7 mm

Kokonaispituus L	91 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen	0,8 mm/kierr,
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
tyyppi	W
Kärkikulma	130 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	250 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		