

**Garant****Sädejyrsin HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 24mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	194302 24
GTIN	4045197110237
Tuoteluokka	11W

**Kuvaus****Malli:**

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.  
Suuria lastuamistehovaatimuksia varten.

**Huomautus:**

Puoliympyrän muotoisten urien jyrsintään tai pyöristysjyrsintään.  
Soveltuu kopiointijyrsintään ja muotinvalmistukseen.  
 $f_z$  arvolle  $a_p$   $0,05 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	2
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,076 mm
Terän Ø $D_c$	24 mm
varren Ø $D_s$	20 mm
Kokonaispituus L	102 mm
Terän pituus $L_c$	26 mm
Nousukulma	30 astetta
Säde R	12 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS PM
tyyppi	N

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Varsi	DIN 1835 B
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	138 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	83 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	18 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		