

HOLEX**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203109 10
GTIN	4062406734954
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla. **Porrastettu lastunkatkaisu hallittuun lastunpoistoon.**

Huomautus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ TPC-työstöön.

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
HammaslukuZ	5
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nousukulma	40 astetta
Kokonaispituus L	80 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
varren Ø D _s	10 mm
Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm ²	0,051 mm
Terän pituus L _c	30 mm

Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,8 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	35 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Lastunkatkaisu-urien määrä	1
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,07×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsein

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

