



## TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	203109 6
GTIN	4062406734930
Tuoteluokka	12X

### Kuvaus

#### Malli:

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla. **Porrastettu lastunkatkaisu hallittuun lastunpoistoon.**

#### Huomautus:

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  TPC-työstöön.

### Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	5
Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,12 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Terän pituus $L_c$	18 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Kokonaispituus L	62 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	25 mm
Nousukulma	40 astetta

syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,8 mm
Lastunkatkaisu-urien määrä	1
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,07xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsein

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

