



TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203109 16
GTIN	4062406734978
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla. **Porrastettu lastunkatkaisu hallittuun lastunpoistoon.**

Huomautus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ TPC-työstöön.

Tekninen kuvaus

Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm ²	0,078 mm
HammaslukuZ	5
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	55 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kokonaispituus L	108 mm
Kavennuksen Ø D_1	15,8 mm
Terän pituus L_c	48 mm
Nousukulma	40 astetta
Terän Ø D_c	16 mm

syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,32 mm
Lastunkatkaisu-urien määrä	1
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,07×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsein

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

