

Garant**TKM-jyrsin MTC, pinnoittamaton, Ø h6 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202247 6
GTIN	4045197571038
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,03 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	42 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,025 mm
Varren muoto	HA
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,7 mm
HammaslukuZ	3
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Terän pituus L_c	10 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	130 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	100 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	85 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	140 m/min	N
PE-HD	soveltuu	100 m/min	N
PA 66	soveltuu	110 m/min	N
PEEK	soveltuu	100 m/min	N
PF 31	soveltuu	85 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N

CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------