

**Garant****TKM-jyrsin MTC, pinnoittamaton, Ø h6 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202247 20
GTIN	4045197571083
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

**Käyttö:**

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	98 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,085 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
Varren muoto	HB
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
HammaslukuZ	3
varren Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Kokonaispituus L	150 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	32 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	130 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	100 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	85 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	140 m/min	N
PE-HD	soveltuu	100 m/min	N
PA 66	soveltuu	110 m/min	N
PEEK	soveltuu	100 m/min	N
PF 31	soveltuu	85 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N

CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		