

Garant**TKM-jyrsin MTC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202274 16
GTIN	4045197655127
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!

Suositteltu seuraajatuote on nro 202017.

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Varren muoto	HB
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,09 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,065 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	100 mm
Kavennuksen Ø D ₁	15 mm
HammaslukuZ	3
Terän Ø D _c	16 mm
varren Ø D _s	16 mm
Kokonaispituus L	150 mm

Terän pituus L_c	25 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- \emptyset	h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	440 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	360 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	150 m/min	N
PA 66	soveltuu	180 m/min	N
PEEK	soveltuu	140 m/min	N

PF 31	soveltuu	120 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	170 m/min	N
POM GF25	soveltuu	150 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	140 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	120 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Cu	soveltuu	150 m/min	N
CuZn	soveltuu	190 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		