

Garant**PKD-jyrsin sisäjähdytyksellä suora leikkuu, PKD, Ø h10 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209800 8
GTIN	4062406765101
Tuoteluokka	100

Kuvaus**Malli:****Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettaviin suuriin vaatimuksiin.****Akselikulma 0°.**

Suora leikkuu neutraaliin työstöön.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D ₁	7,4 mm
varren Ø D _s	8 mm
Syöttö f _z särmäykseen alumiinivalussa	0,05 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään alumiinivalussa	0,04 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	80 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän pituus L _c	20 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Syöttö f _z särmäykseen grafiitissa	0,11 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään grafiitissa	0,11 mm
HammaslukuZ	2
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm

Terän Ø D _c	8 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	30 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	kyllä
Värirenkas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N
Hybridi	soveltuu		

MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB