

**Garant****PKD-jyrsin sisäjähdytyksellä suora leikkuu, PKD, Ø h10 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209800 6
GTIN	4062406765095
Tuoteluokka	100

**Kuvaus****Malli:****Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettaviin suuriin vaatimuksiin.****Akselikulma 0°.**

Suora leikkuu neutraaliin työstöön.

**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	20 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen grafiitissa	0,1 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinivalussa	0,04 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	5,4 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinivalussa	0,03 mm
Terän Ø $D_c$	6 mm
Terän pituus $L_c$	15 mm
Kokonaispituus $L$	60 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Hammasluku $Z$	2

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään grafiitissa	0,1 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys $a_e$ jysinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jysinnän aikana	$0,2 \times D$ särmäyksessä
Sisäjäähdytys	kyllä
Värirenkas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N
Hybridi	soveltuu		

MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB