

Garant**PKD-jyrsin sisäjähdytyksellä suora leikkuu, PKD, Ø h10 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209800 12
GTIN	4062406765125
Tuoteluokka	100

Kuvaus**Malli:****Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettaviin suuriin vaatimuksiin.****Akselikulma 0°.**

Suora leikkuu neutraaliin työstöön.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinivalussa	0,08 mm
Hammasluku Z	2
varren Ø D_s	12 mm
Terän pituus L_c	20 mm
Kavennuksen Ø D_1	11 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f_z särmäykseen grafiitissa	0,14 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään grafiitissa	0,14 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö f_z särmäykseen alumiinivalussa	0,09 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	30 mm

Terän Ø D _c	12 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys a _e jyrännän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrännän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Värirenkas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N
Hybridi	soveltuu		

MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB