

Garant**PKD-jyrsin sisäjähdytyksellä suora leikkuu, PKD, Ø h10 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209800 10
GTIN	4062406765118
Tuoteluokka	100

Kuvaus**Malli:****Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettaviin suuriin vaatimuksiin.****Akselikulma 0°.**

Suora leikkuu neutraaliin työstöön.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	2
Terän Ø D _c	10 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Kavennuksen Ø D ₁	9,4 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f _z uranjyrsintään alumiinivalussa	0,06 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Syöttö f _z särmäykseen grafiitissa	0,12 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f _z uranjyrsintään grafiitissa	0,12 mm
Terän pituus L _c	20 mm
varren Ø D _s	10 mm
Syöttö f _z särmäykseen alumiinivalussa	0,07 mm

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	30 mm
Toleranssi, nimellis- \emptyset	h10
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,2 \times D$ särmäyksessä
Sisäjäähdytys	kyllä
Värirenkas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N
Hybridi	soveltuu		

MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB