

**Garant****PKD-jyrsin sisjäähdytyksellä vetoleikkuu, PKD, Ø h10 DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209801 3
GTIN	4062406765149
Tuoteluokka	100

**Kuvaus****Malli:**

**Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettaviin suuriin vaatimuksiin. Akselikulma posit.  $\alpha = 2^\circ$ .**

Vetoleikkuu normaaliin työstöön.

**Tekninen kuvaus**

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen $\varnothing D_1$	2,8 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen grafiitissa	0,05 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinivalussa	0,02 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	15 mm
Terän $\varnothing D_c$	3 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään grafiitissa	0,05 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	h10
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinivalussa	0,01 mm
HammaslukuZ	2
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Kokonaispituus L	60 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	2,5 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Värirenkas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N
Hybridi	soveltuu		

MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB