

**Garant**
**PKD-jyrsin sisäjähdytyksellä vetoleikkuu, PKD, Ø h10 DC: 5mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	209801 5
GTIN	4062406765163
Tuoteluokka	100

**Kuvaus**
**Malli:**

**Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettaviin suuriin vaatimuksiin. Akselikulma posit.  $\alpha = 2^\circ$ .**

Vetoleikkuu normaaliin työstöön.

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	3 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinivalussa	0,02 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään grafiitissa	0,09 mm
Kokonaispituus L	60 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinivalussa	0,03 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	15 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	4,6 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen grafiitissa	0,09 mm

HammaslukuZ	2
Terän Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	kyllä
Värirenkas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N
Hybridi	soveltuu		

MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB