

Garant**PKD-jyrsin sisäjähdytyksellä vetoleikkuu, PKD, Ø h10 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209801 12
GTIN	4062406765200
Tuoteluokka	100

Kuvaus**Malli:**

Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettaviin suuriin vaatimuksiin. Akselikulma posit. $\alpha = 4^\circ$.

Vetoleikkuu normaaliin työstöön.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen $\varnothing D_1$	11 mm
Hammasluku Z	2
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	30 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinivalussa	0,08 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinivalussa	0,09 mm
Syöttö f_z särmäykseen grafiitissa	0,14 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm

Terän pituus L_c	20 mm
Toleranssi, nimellis- \emptyset	h10
Syöttö f_z uranjyrsintään grafiitissa	0,14 mm
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,2 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Värirenkas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N
Hybridi	soveltuu		

MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB