

Garant
PKD-jyrsin sisäjähdytyksellä vetoleikkuu, PKD, Ø h10 DC: 8mm

Tilastiedot

Tilausnumero	209801 8
GTIN	4062406765187
Tuoteluokka	100

Kuvaus
Malli:

Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettaviin suuriin vaatimuksiin. Akselikulma posit. $\alpha = 2^\circ$.

Vetoleikkuu normaaliin työstöön.

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f_z särmäykseen alumiinivalussa	0,05 mm
Kokonaispituus L	80 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinivalussa	0,04 mm
varren Ø D_s	8 mm
Terän pituus L_c	20 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	30 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Kavennuksen Ø D_1	7,4 mm
Terän Ø D_c	8 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään grafiitissa	0,11 mm

Syöttö f_z särmäykseen grafiitissa	0,11 mm
HammaslukuZ	2
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,2 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Värirenkas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N
Hybridi	soveltuu		

MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		
Palvelut			

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB