

Garant**PKD-jyrsin sisäjähdytyksellä vetoleikkuu, PKD, Ø h10 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209801 10
GTIN	4062406765194
Tuoteluokka	100

Kuvaus**Malli:**

Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettaviin suuriin vaatimuksiin. Akselikulma posit. $\alpha = 4^\circ$.

Vetoleikkuu normaaliin työstöön.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Terän pituus L _c	20 mm
HammaslukuZ	2
Syöttö f _z uranjyrsintään grafiitissa	0,12 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	30 mm
Syöttö f _z särmäykseen grafiitissa	0,12 mm
Kavennuksen Ø D ₁	9,4 mm
varren Ø D _s	10 mm

Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinivalussa	0,07 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinivalussa	0,06 mm
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,2 \times D$ särmäyksessä
Sisäjäähdytys	kyllä
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N
Hybridi	soveltuu		

MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB