

**Garant****PKD-jyrsin sisäjähdytyksellä liukuva leikkuu, PKD, Ø h10 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209802 16
GTIN	4062406765293
Tuoteluokka	100

**Kuvaus****Malli:**

**Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettavaan suuriin vaatimuksiin. Akselikulma negat.  $\alpha = -4^\circ$ .**

Työntöleikkuu.

Materiaali painautuu alustaa vasten. Soveltuu erinomaisesti ohuille materiaaleille.

**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen $\varnothing D_1$	15 mm
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen grafiitissa	0,15 mm
HammaslukuZ	2
Terän pituus $L_c$	20 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään grafiitissa	0,15 mm
Terän $\varnothing D_c$	16 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinivalussa	0,11 mm
Kokonaispituus L	125 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	h10
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinivalussa	0,1 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	30 mm
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,2 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N

Hybridi	soveltuu		
MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB