

Garant**PKD-jyrsin sisäjähdytyksellä liukuva leikkuu, PKD, Ø h10 DC: 5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209802 5
GTIN	4062406765248
Tuoteluokka	100

Kuvaus**Malli:**

Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettaviin suuriin vaatimuksiin. Akselikulma negat. $\alpha = -2^\circ$.

Työntöleikkuu.

Materiaali painautuu alustaa vasten. Soveltuu erinomaisesti ohuille materiaaleille.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	60 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinivalussa	0,02 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinivalussa	0,03 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	15 mm
Kavennuksen Ø D_1	4,6 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terän pituus L_c	3 mm
Hammasluku Z	2
varren Ø D_s	6 mm

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Terän Ø D _c	5 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään grafiitissa	0,09 mm
Syöttö f _z särmäykseen grafiitissa	0,09 mm
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	kyllä
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N

Hybridi	soveltuu		
MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB