

Garant**PKD-jyrsin sisäjähdytyksellä liukuva leikkuu, PKD, Ø h10 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209802 4
GTIN	4062406765231
Tuoteluokka	100

Kuvaus**Malli:**

Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettaviin suuriin vaatimuksiin. Akselikulma negat. $\alpha = -2^\circ$.

Työntöleikkuu.

Materiaali painautuu alustaa vasten. Soveltuu erinomaisesti ohuille materiaaleille.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Kokonaispituus L	60 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö f_z särmäykseen grafiitissa	0,07 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	15 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L_c	2,5 mm
Terän Ø D_c	4 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Hammasluku Z	2
Kavennuksen Ø D_1	3,8 mm

Syöttö f_z uranjyrsintään grafiitissa	0,07 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinivalussa	0,02 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinivalussa	0,01 mm
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,2 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N

Hybridi	soveltuu		
MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB