

Garant**PKD-jyrsin sisäjähdytyksellä liukuva leikkuu, PKD, Ø h10 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209802 12
GTIN	4062406765286
Tuoteluokka	100

Kuvaus**Malli:**

Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettavaan suuriin vaatimuksiin. Akselikulma negat. $\alpha = -4^\circ$.

Työntöleikkuu.

Materiaali painautuu alustaa vasten. Soveltuu erinomaisesti ohuille materiaaleille.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Syöttö f_z särmäykseen grafiitissa	0,14 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	2
Syöttö f_z särmäykseen alumiinivalussa	0,09 mm
Kavennuksen Ø D_1	11 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	30 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään grafiitissa	0,14 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinivalussa	0,08 mm

Kokonaispituus L	100 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Terän pituus L_c	20 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,2 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N

Hybridi	soveltuu		
MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB