

**Garant**
**PKD-pallojyrsin, sisäjähdytys suora leikkuu, PKD, Ø e8 DC: 3mm**


## Tilaustiedot

Tilausnumero	209806 3
GTIN	4062406765408
Tuoteluokka	100

## Kuvaus

### Malli:

**Tehokas PKD-jyrsin suurin lastuamistehovaatimuksiin. Suora leikkuu** neutraaliin työstöön.

## Tekninen kuvaus

varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	9 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	2,5 mm
Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään alumiinivalussa	0,05 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	2,8 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäkseen grafiitissa	0,06 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäkseen alumiinivalussa	0,03 mm
Kokonaispituus L	60 mm
Hammasluku Z	2
Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään grafiitissa	0,1 mm
Säde R	1,5 mm
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD

Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N

CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		