

**Garant****PKD-pallojyrsin, sisäjähdytys suora leikkuu, PKD, Ø e8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209806 8
GTIN	4062406765446
Tuoteluokka	100

**Kuvaus****Malli:****Tehokas PKD-jyrsin suurin lastuamistehovaatimuksiin. Suora leikkuu** neutraaliin työstöön.**Tekninen kuvaus**

Terän pituus $L_c$	10 mm
Terän $\varnothing D_c$	8 mm
Hammasluku Z	2
Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,4 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinivalussa	0,05 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään grafiitissa	0,14 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen grafiitissa	0,09 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinivalussa	0,08 mm
Kokonaispituus L	80 mm
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	20 mm
Säde R	4 mm
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD

Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisjäähdytys	kyllä
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N

CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		