

Garant**Nurkkasäteellinen PKD-jyrsin, sisäjähdytys suora leikkuu, PKD, Ø e8 DC / R1: 8/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209804 8/0,5
GTIN	4062406765378
Tuoteluokka	100

Kuvaus**Malli:****Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettaviin suuriin vaatimuksiin.****Suora leikkuu** neutraaliin työstöön.Lastuamissäteen toleranssi $R_1 = \pm 0,01$ mm.**Tekninen kuvaus**

varren Ø D_s	8 mm
HammaslukuZ	2
Syöttö f_z särmäykseen grafiitissa	0,09 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään alumiinivalussa	0,08 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	27 mm
Terän säde R_1	0,5 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Kavennuksen Ø D_1	7,4 mm
Terän Ø D_c	8 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään grafiitissa	0,14 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinivalussa	0,05 mm

Terän pituus L_c	7 mm
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Sisäjähdytys	kyllä
Varren toleranssi	h6
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Torusjyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N

Hybridi	soveltuu		
MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB