

**Garant****Nurkkasäteellinen PKD-jyrsin, sisjäähdytys suora leikkuu, PKD, Ø e8 DC / R1: 5/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209804 5/0,5
GTIN	4062406765347
Tuoteluokka	100

**Kuvaus****Malli:**

**Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettaviin suuriin vaatimuksiin.**

**Suora leikkuu** neutraaliin työstöön.

Lastuamissäteen toleranssi  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinivalussa	0,04 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen grafiitissa	0,07 mm
HammaslukuZ	2
Terän Ø $D_c$	5 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinivalussa	0,07 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	4,6 mm
Kokonaispituus L	54 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään grafiitissa	0,12 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän pituus $L_c$	3 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
Terän säde $R_1$	0,5 mm

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	18 mm
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	kyllä
Varren toleranssi	h6
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N

Hybridi	soveltuu		
MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB