

Garant**Nurkkasäteellinen PKD-jyrsin, sisäjähdytys suora leikkuu, PKD, Ø e8 DC / R1: 3/0,3mm****Tilastiedot**

Tilausnumero	209804 3/0,3
GTIN	4062406765323
Tuoteluokka	100

Kuvaus**Malli:**

Suurteho-PKD-jyrsin lastuamisteholle asetettaviin suuriin vaatimuksiin.

Suora leikkuu neutraaliin työstöön.

Lastuamissäteen toleranssi $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	50 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinivalussa	0,03 mm
Kavennuksen Ø D_1	2,8 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f_z kopiojyrsintään alumiinivalussa	0,05 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	14 mm
varren Ø D_s	6 mm
HammaslukuZ	2
Terän pituus L_c	2,5 mm
Syöttö f_z särmäykseen grafiitissa	0,06 mm
Terän Ø D_c	3 mm
Terän säde R_1	0,3 mm

Syöttö f_z kopiojyrsintään grafiitissa	0,1 mm
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	kyllä
Varren toleranssi	h6
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N

Hybridi	soveltuu		
MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB