

Garant**Jyrsintappi pinnoitettu GARANT Master Steel – karkea, HM AlCrN, Tyyppi: L1020****Tilaustiedot**

Tilausnumero	547400 L1020
GTIN	4062406774219
Tuoteluokka	51D

Kuvaus**Malli:**

Innovatiivinen hammastus mahdollistaa **erittäin suuren lastuamistehon** ja samalla **tasaisen käynnin sekä hyvän ohjattavuuden**. Optimaalinen lastunmuodostus (ei teräviä lastuja) tuottaa laadukkaan pinnan. Varren Ø 6 mm.

Uusi innovatiivinen hammasgeometria mahdollistaa suuren lastuamistehon erittäin rauhallisessa käynnissä ja hyvässä ohjattavuudessa. Optimaalisen lastunmuodostuksen (ei teräviä lastuja) ansiosta saavutetaan hyvän pinnanlaatu rouhinta- ja tasoituskäytössä.

Erittäin tehokas pinnoite pidentää käyttöaikaa, vähentää lämmönsiirtoa ja parantaa lastunpoistoa.

- **Hyvä materiaalinpoisto.**
- **Rauhallinen käynti.**
- **Laadukas pinnoite vähäiseen lämpökuormitukseen, pitkään käyttöikään ja parannettuun lastunpoistoon.**
- **Moderni materiaali optimoitu teräkselle.**
- **Erittäin pitkät käyttöiät.**

GARANT-jyrsintapit valmistetaan nykyaikaisilla CNC-koneilla erittäin sitkeistä kovametallilaaduista, joille on ominaista erinomainen leikkuusärmän kestävyys. Tapit, joissa pään

halkaisija on suurempi kuin varren halkaisija, ovat teräsvartisia. Muussa tapauksessa myös varsi on kovametallia.

Käyttö:

Optimoitu **teräksen ja valuteräksen** työstöön.

Sopii sekä käsi- että teollisuusrobottikäytössä kaikille teräsmateriaaleille. Purseenpoistoon, reunojen katkaisuun, silotukseen, hitsisaumojen ja pintojen työstämiseen.

Huomautus:

Materiaalit, joissa on huono lämmönjohtavuus; laske kierroslukua välttämään jyrsinpään sinistymistä ja likaantumista.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus	60 mm
Muodon kuvaus	Pyörökartio
Hammastustiheysaste	karkea
Pään Ø	10 mm
Pään pituus	20 mm
Muoto	L1020
Hammastus, lyhytnimitys	Z-teräs
Varren Ø	6 mm
Sarja	GARANT Master Steel
Lastuava aine	HM AlCrN
Tuotetyyppi	Jyrsintappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 55 HRC	soveltuu		
Teräs < 60 HRC	soveltuu		
Teräs < 67 HRC	soveltuu		
GG(G)	soveltuu		

