

**Garant**
**TKM-Micro-urajyrsin, AlTiN, Ø DC × LC: 5,8X0,6mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	208033 5,8X0,6
GTIN	4062406774509
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus**
**Malli:**

Sopii erityisesti ura- ja pyöröjyrsintään rei'issä. Optimoitu pinnoite yleiseen käyttöön lähes kaikissa materiaaleissa.

**Toleranssi nimellishalkaisija  $D_c = \pm 0,04$  mm.**

**Toleranssi terän pituus  $L_c = \pm 0,02$  mm.** Reiän vähimmäishalkaisija on 6 mm.

**Huomautus:**

$a_{e_{max}} = 0,1 \times D$ .

Käytä aina myötäjyrsintää. Hyödynnä 180°:n sisäänmenokaarta, jotta saavutat täyden syöttösyvyyden. Huomio rakosyvyyden lineaarinen avarrus.

**Tekninen kuvaus**

tyyppi	N
Terän Ø $D_c$	5,8 mm
HammaslukuZ	3
Terän pituus $l_c$	0,6 mm
Syöttö $f_z$ urajyrsintään teräksessä $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	3,8 mm
Kokonaispituus L	58 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
Ulkoneman pituus $L_1$	15 mm
Pinnoitus	AlTiN

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	± 0,04
syöttösuunta	vaaka
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Urajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	100 m/min	M
GGG	soveltuu	180 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		