

**Garant**
**TKM-Micro-urajyrsin, AlTiN, Ø DC × LC: 7,8X0,7mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	208033 7,8X0,7
GTIN	4062406774660
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus**
**Malli:**

Sopii erityisesti ura- ja pyöröjyrsintään rei'issä. Optimoitu pinnoite yleiseen käyttöön lähes kaikissa materiaaleissa.

**Toleranssi nimellishalkaisija  $D_c = \pm 0,04$  mm.**

**Toleranssi terän pituus  $L_c = \pm 0,02$  mm.** Reiän vähimmäishalkaisija on 8 mm.

**Huomautus:**

$ae_{max} = 0,1 \times D$ .

Käytä aina myötäjyrsintää. Hyödynnä 180°:n sisäänmenokaarta, jotta saavutat täyden syöttösyvyyden. Huomio rakosyvyyden lineaarinen avarrus.

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	68 mm
tyyppi	N
Hammasluku Z	3
Terän pituus $l_c$	0,7 mm
Kavenuksen $\varnothing D_1$	5 mm
Terän $\varnothing D_c$	7,8 mm
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Syöttö $f_z$ urajyrsintään teräksessä $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Ulkoneman pituus $L_1$	25 mm
Pinnoitus	AlTiN

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	± 0,04
syöttösuunta	vaaka
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Urajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	100 m/min	M
GGG	soveltuu	180 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		